

Manipulador a vácuo desenvolvido para movimentação de placas de mármore e granitos com grandes dimensões que requerem segurança e praticidade nos processos de movimentação em linhas de resinagem em bancadas. Possui sistema com bomba de vácuo de alta aspiração, 25 ventosas móveis e sua estrutura permite a expansão futura para até 30 ventosas, garantindo agilidade durante a movimentação das chapas e segurança para os operadores.

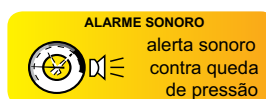
PRINCIPAIS VANTAGENS E INOVAÇÕES

ITENS DE SÉRIE

- > Válvula de segurança;
- > Sapatas das ventosas 200mm com guarnição de borracha colada super resistentes;
- > Sistema de basculamento elétrico com frenagem de segurança;
- > Cabo ergonômico com comandos a distância;
- > Sistema de desprendimento rápido tipo solenoide;
- > **Carcaça: 2,60 x 1,60m** sem empenos cortada a laser;
- > Estrutura inferior com travessas extra resistente;
- > Bomba de vácuo a óleo de alta aspiração: 400L/min
- > Sistema de alarme sonoro (conforme NR11);
- > Mangote de alimentação elétrica tipo espiral com tomadas tipo industrial com travas (conforme NR10);
- > Válvulas isoladoras manuais em cada ventosa.
- > Mangueiras especiais em PU, para vácuo com anti-dobra, com espiras de aço inox.
- > Filtro industrial de proteção da bomba de vácuo;
- > Descansos retrateis para armazenamento;



Todos os equipamentos são testados em fábrica, e são fornecidos com manual de operação e manutenção e ART-CREA.



DADOS TÉCNICOS	EXOTIC 25 Bomba de vácuo a óleo
Capac. de Trabalho	800 Kg
Largura	1600 mm
Comprimento	2600 mm
Capac. de sucção	400 L/min
Tensão de trabalho	220 / 380 V - TRIF - 60Hz

As imagens são meramente ilustrativas. O fabricante se reserva no direito de fazer alterações nos equipamentos sem aviso prévio.