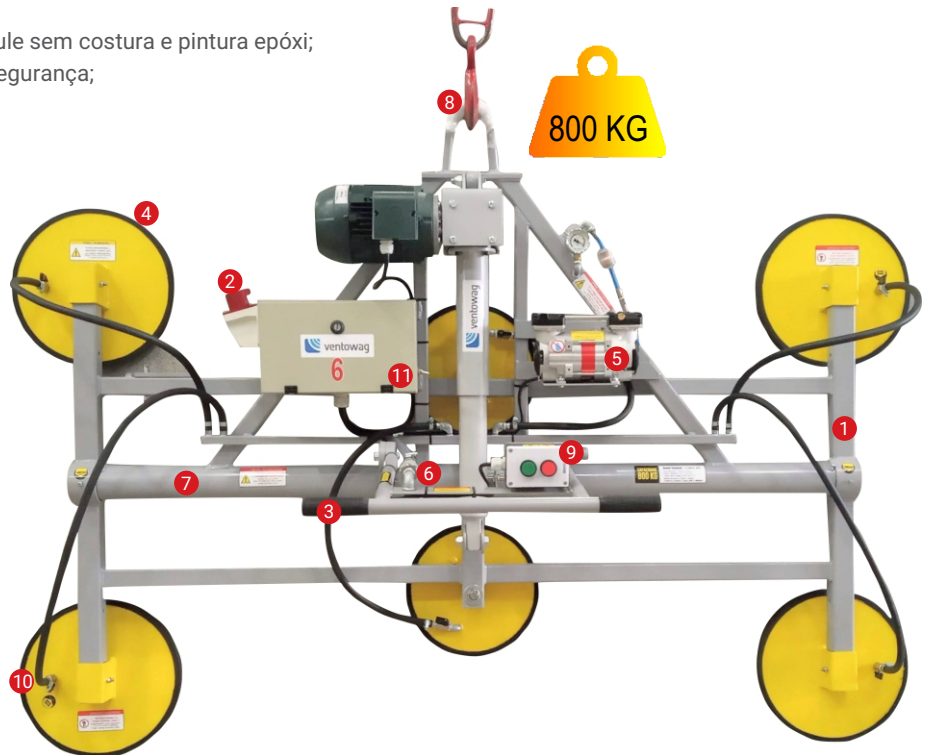


Os movimentadores à vácuo da linha Super, destacam-se pelo sistema de basculamento automático, alta capacidade de trabalho e estrutura robusta para trabalhos de regime severo em empresas de beneficiamento de mármore e granitos.

principais vantagens e inovações

itens de série

- 1 Estrutura em aço certificado tipo schedule sem costura e pintura epóxi;
- 2 Tomada de alimentação com trava de segurança;
- 3 Cabo ergonômico, controle a distância;
- 4 Ventosas com proteção de borracha;
- 5 Bomba de vácuo de alta aspiração;
- 6 Válvula deslizante de fácil acesso;
- 7 Reservatório de vácuo central;
- 8 Alça de elevação com reforço;
- 9 Basculamento automático;
- 10 Válvula isoladora manual;
- 11 Alarme sonoro.



ITEM OPCIONAL



novo controlador eletrônico de vácuo

- Otimiza o vácuo;
- Economiza energia;
- Mais segurança.
- Conforme Item 5.2 - NR 11 - Anexo 1.

Alarme sonoro. Alerta ao operador em caso de queda de pressão.



alerta sonoro contra queda de pressão

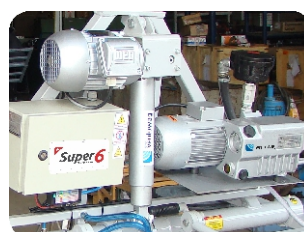


manual de operação e laudo técnico com (art - crea)



válvulas isoladoras manuais

Modelo disponível	DADOS TÉCNICOS	6 SUPER ELECTRIC PLUS COM 01 BOMBA DE VÁCUO DE 24 M ³
	Capacidade de Trabalho	800 Kg
	Largura	1170 mm
	Comprimento	1850 mm
	Capacidade de sucção	24m ³ (400 L/min)
	Tensão de trabalho	0,75 CV (551W) - 220 / 380 V - TRIF - 60 Hz



As imagens são meramente ilustrativas. O fabricante se reserva no direito de fazer alterações nos equipamentos sem aviso prévio.