

FICHA TÉCNICA



Versatile Exotic 20

COD. MVE 20

Rev 01

05/11/2020

Manipulador a vácuo desenvolvido para movimentação de placas de mármores e granitos delicados, com grandes dimensões que requerem segurança e praticidade nos processos de movimentação de pátios e depósitos, bem como alimentação de linhas de resinagem em bancadas. Sua estrutura possui sistema com bomba de vácuo de alta aspiração e 20 ventosas, garantindo agilidade durante a movimentação das chapas e segurança para os operadores.

PRINCIPAIS VANTAGENS E INOVAÇÕES

ITENS DE SÉRIE

- > Válvula de segurança;
- > Sapatas das ventosas 200mm com guarnição de borracha colada super resistentes;
- > Sistema de basculamento elétrico com frenagem de segurança;
- > Cabo ergonômico com comandos a distância;
- > Sistema de desprendimento rápido tipo solenoide;
- > Carcaça: 2,60 x 1,60m sem empenos cortada a laser;
- > Estrutura inferior com travessas extra resistente;
- > Bomba de vácuo a óleo de alta aspiração: 316L/min
- > Sistema de alarme sonoro (conforme NR11);
- > Mangote de alimentação elétrica tipo espiral com tomadas tipo industrial com travas (conforme NR10);
- > Válvulas isoladoras manuais em cada ventosa.
- > Mangueiras especiais em PU, para vácuo com anti-dobra, com espiras de aço inox.
- > Filtro industrial de proteção da bomba de vácuo;
- > Descansos retratéis para armazenamento;



Todos os equipamentos são testados em fábrica,
e são fornecidos com manual de operação e manutenção
e ART-CREA.



ALARME SONORO

alerta sonoro
contra queda
de pressão



VALVULAS DE BLOQUEIO

válvulas
isoladoras
manuais

| DADOS TÉCNICOS | 20 EXOTIC Bomba de vácuo a óleo |
|--------------------|------------------------------------|
| Capac. de Trabalho | 800 Kg |
| Largura | 1600 mm |
| Comprimento | 2600 mm |
| Capac. de succão | 316 L/min |
| Tensão de trabalho | 220 / 380 V - TRIF - 60Hz |

As imagens são meramente ilustrativas. O fabricante se reserva no direito de fazer alterações nos equipamentos sem aviso prévio.