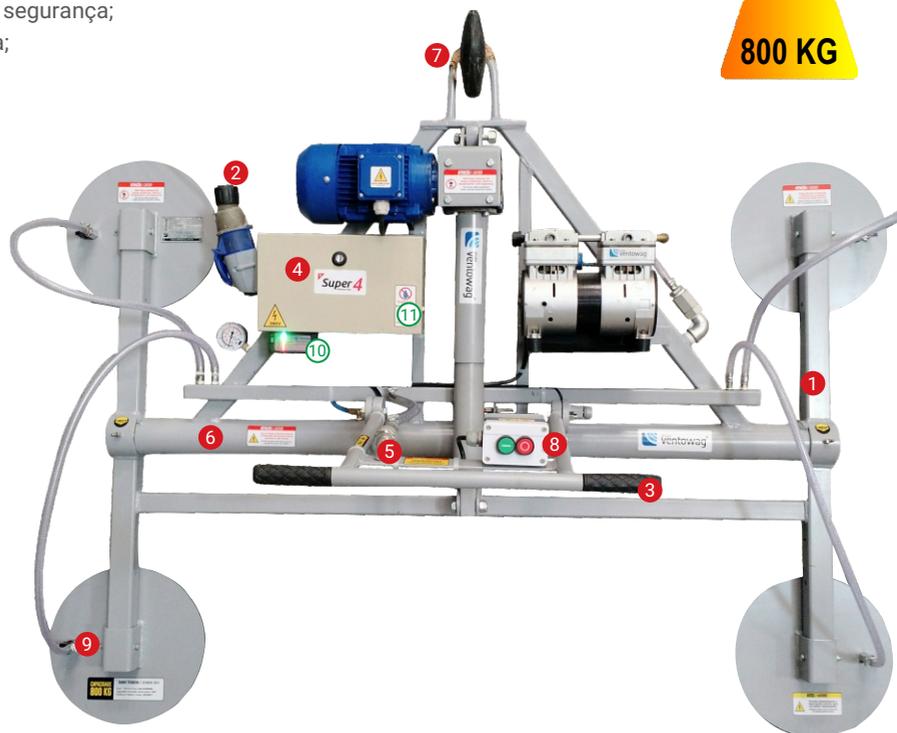


Os movimentadores à vácuo da linha Super, destacam-se pelo sistema de basculamento automático, alta capacidade de trabalho e estrutura robusta para trabalhos de regime severo em empresas de beneficiamento de mármore e granitos.

PRINCIPAIS VANTAGENS E INOVAÇÕES

itens de série

- 1 Estrutura em aço certificado tipo schedule sem costura e pintura epóxi;
- 2 Tomada de alimentação com trava de segurança;
- 3 Cabo ergonômico, controle a distância;
- 4 Bomba de vácuo de alta aspiração;
- 5 Válvula deslizante de fácil acesso;
- 6 Reservatório de vácuo central;
- 7 Alça de elevação com reforço;
- 8 Basculamento automático;
- 9 Válvula isoladora manual;



ITENS OPCIONAIS

- 10 Novo controlador eletrônico de vácuo;



novo controlador eletrônico de vácuo

- Otimiza o vácuo;
- Economiza energia;
- Mais segurança.
- Conforme Item 5.2 - NR 11 - Anexo 1.

- 11 Alarme sonoro. Alerta ao operador em caso de queda de pressão.



ALERTA SONORO CONTRA QUEDA DE PRESSÃO



MANUAL DE OPERAÇÃO E LAUDO TÉCNICO COM (ART - CREA)



VÁLVULAS ISOLADORAS MANUAIS

Modelo disponível	DADOS TÉCNICOS	SUPER 4 ELECTRIC LIGHT com 01 bomba de vácuo a óleo com 24m ³	SUPER 4 ELECTRIC LIGHT com 01 bomba de vácuo com 50L/min
	Capac. de Trabalho		800 Kg
Largura		1170 mm	1170 mm
Comprimento		1850 mm	1850 mm
Capac. de sucção		24 m ³ (400 L/min)	50 L/min
Tensão de trabalho		0,75 CV (551W) - 220 / 380 V - TRIF - 60Hz	0,24 CV (180W) - 110/220 V - BIF - 60Hz



As imagens são meramente ilustrativas. O fabricante se reserva no direito de fazer alterações nos equipamentos sem aviso prévio.