

Movimentador a vácuo projetado para atender as operações de movimentação de chapas em empresas de beneficiamento de mármore e granitos. São equipamentos robustos e resistentes, ideais para linhas de polimento, corte, carregamento e descarregamento de caminhões, abastecimento de máquinas, dentre outros.

TECNOLOGIAS APLICADAS

Sistema de desprendimento do Vácuo
Valvula tipo deslizante

Bomba Silenciosa, Isenta de lubrificação
Maior Segurança

Tomada Industrial c/ Trava

Filtro de Proteção

Vacuômetro Analógico
Com Tarjas de indicação do Vácuo

Capacidade: 800 KG



manual de operação
e laudo técnico
com (art - crea)



As imagens são meramente ilustrativas. O fabricante se reserva no direito de fazer alterações nos equipamentos sem aviso prévio.

Modelo disponível

DADOS TÉCNICOS

Capacidade de Trabalho: 800kg

Largura: 870 mm

Comprimento: 1710 mm

Bomba pistão: 39 l/min

Potência: Motor AC 220V - 100W

Ruído: dB (A): ≤49