

Sistema de monovia tipo tripé projetado pela Ventowag para facilitar a alimentação de chapas na mesa de máquinas de corte. O equipamento é de fácil instalação, não requer bases especiais podendo ser montado sob piso instável e fixados por fixadores tipo parabolts. Possui guincho elétrico com trole motorizado, seu painel de comando é dotado de botoeira ergonômica que permite que o operador alimente as placas a distância com total segurança e agilidade.

DESCRIPTIVOS TÉCNICOS

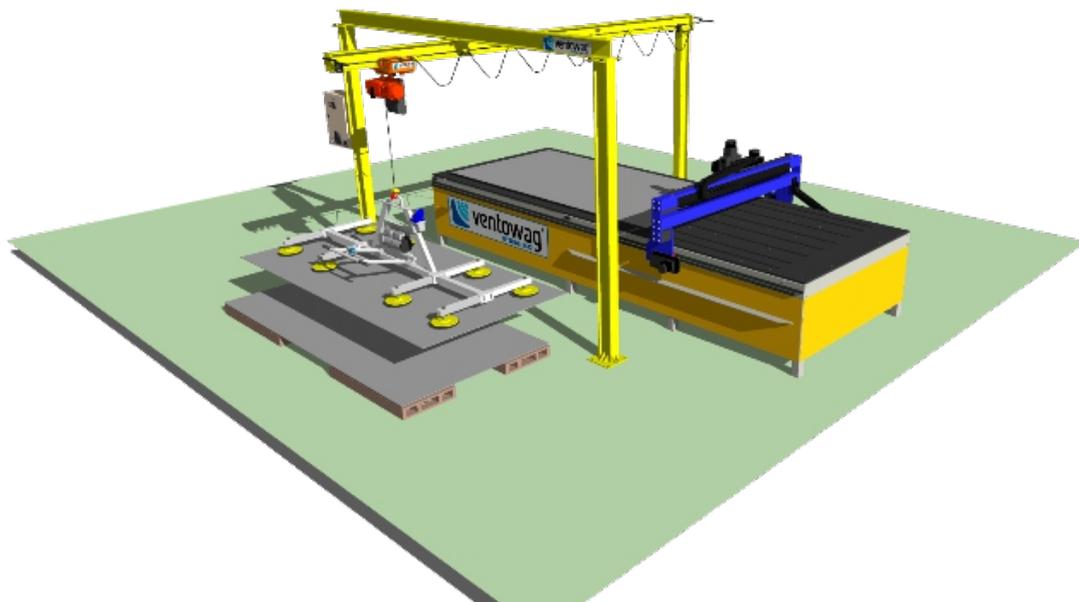
ITENS DE SÉRIE

- > Características dos equipamentos:
- > Capacidade de carga: (450/600 com trole manual) ou (1000 KG com trole elétrico);
- > Vão da viga (centro de roda): 4 a 8m;
- > Percurso movia tipo tripé: 5 a 50m;
- > Altura de elevação: 3 a 5m (curso do gancho);
- > Talha elétrica: corrente ou cabo de aço;
- > Deslocamento da ponte: manual ou motorizado;
- > Deslocamento da talha: manual ou motorizado;
- > Velocidade de elevação: 3,3 m/min;
- > Construção das vigas: de perfis laminados ASTM A572 grau 50;
- > Pintura: *Cor acabamento: Vigas amarelo M5Y 8/12, outras partes: grafite e cinza;
- > Alimentação: 220 V trif. – 60Hz;
- > Lógica: 24 V CA/CC – tensão de segurança;
- > Ambiente: Normal abrigado; temperatura 20/45°;
- > Botoeira pendente fixada no carro da talha ou manipulador;
- > Sirene de aviso do movimento da ponte rolante e da talha;
- > Alimentação elétrica transversal e longitudinal;
- > 01 ano de garantia.

CONFORME NR 11/12

INCLUSO

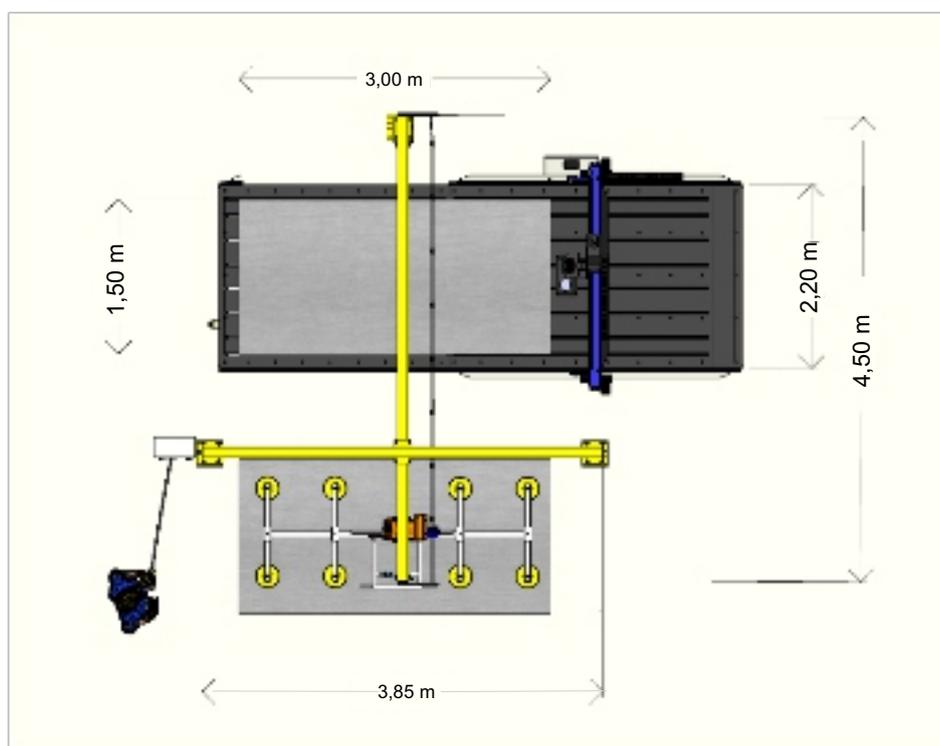
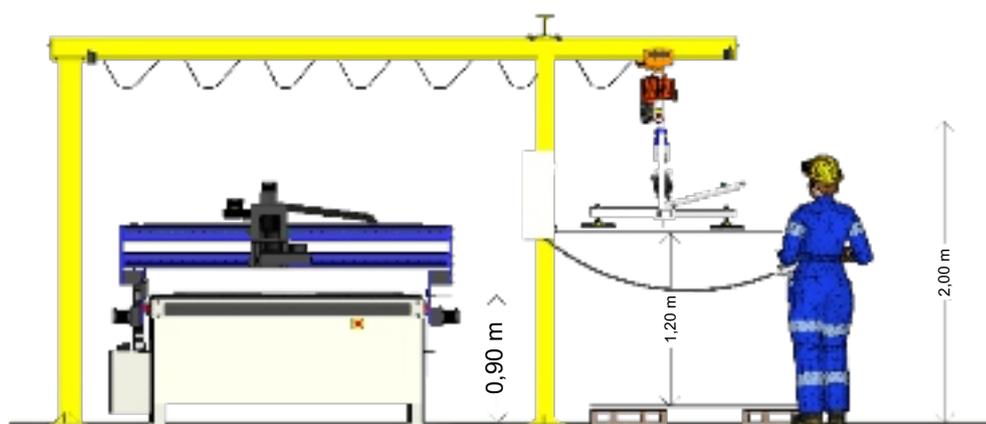
Manipuladores a vácuo com 6 e 8 sapatas com ventosas com estrutura ajustável. Permite operar com placas finas e grossas de tamanhos variados.



FICHA TÉCNICA

DADOS TÉCNICOS	Versatile Steel 6 e 8 FX		
Cod.	MTG6-400	MTG8-600	MTG12-1000
Capac. de Trabalho	400 kg	600 kg	1000 kg
Largura	1100 mm	600mm / 1100mm	900mm/1360 mm
Comprimento	2300 mm	1750mm / 2550mm	1900/2550 mm
Potencia KW	0.25	0.25	0.37
Manip. à vácuo	ST6E-400	ST6E-600	ST8E-1000
Tensão de trabalho	220V - 60Hz (50Hz)		

Layout de montagem



TAMANHO MÁXIMO DAS PLACAS

1,50 X 3,00 M

1,50 X 3,00 M

2,00 X 3,00 M



Manipulador à vácuo Versatile Steel 6 FX

Modelo com excelente custo benefício e super versátil. Possui regulagem no comprimento possibilitando transportar chapas de tamanhos menores com o mesmo equipamento. Equipamento ideal para transportar na posição horizontal, placas de aço carbono, inox, alumínio, etc... Alimentado por eletricidade, possui bomba de vácuo acoplada na própria estrutura. Alinhados com as normas de segurança, todos os equipamentos atendem as NRs 10/11/12 do MTE.

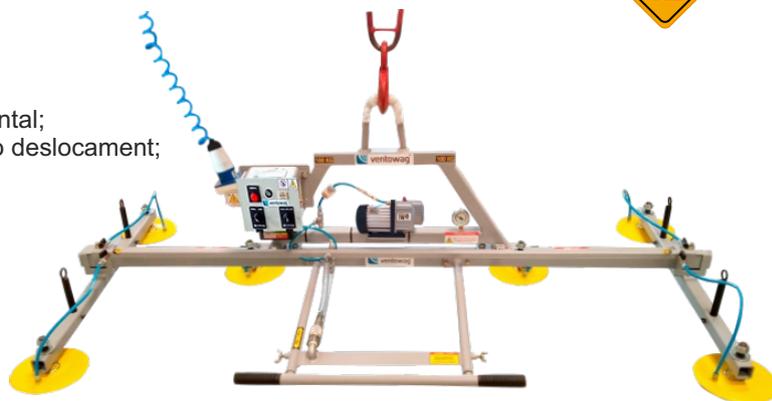
Todos os equipamentos são testados em fábrica, e são fornecidos com manual de operação e manutenção, ART-CREA e atendem as NRs 10/11/12 do MTE.



PRINCIPAIS VANTAGENS E INOVAÇÕES

ITENS DE SÉRIE

- > Estrutura superior fixa para operação na posição horizontal;
- > Estrutura inferior com guias com travas, que permitem o deslocament; das ventosas na barra central;
- > Capacidade máxima de trabalho **300 / 400 kg**;
- > Sapatas de aço com guarnição de borracha super resistentes e duráveis;
- > Vacuômetro analógico de fácil medição do vácuo;
- > Sistema com válvula de segurança;
- > Sistema de isolamento manual em cada ventosa;
- > Reservatório de vácuo acoplado na estrutura;
- > Descansos retráteis para armazenamento;
- > Filtro de proteção da bomba (fácil de substituir – baixo custo);
- > Mangueiras especiais em PU, próprias para vácuo com conexões de alta segurança - anti vazamento;
- > Tomada de encaixar com trava para alimentação elétrica;
- > Bomba de vácuo lubrificada a óleo de alta eficiência;
- > Cabo ergonômico com regulagem (facilita o posicionamento seguro do operador);
- > Pintura resistente - ambiente normal coberto, cor cinza / amarelo segurança;
- > Laudo técnico de autoria do projeto (ART/CREA);
- > Manual de operação e manutenção.



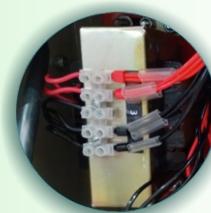
TECNOLOGIAS APLICADAS

PAINEL NR 12

- > Controle eletrônico da bomba de vácuo;
- > Sensoriamento digital de alta precisão;
- > Alerta sonoro e luminoso contra queda de pressão;
- > Conforme Item 5.2 - NR 11, Anexo 11; Controlador eletrônico
- > Horímetro analógico;
- > Tensão de segurança 24V;



Painel com horímetro



Transformador 24V

ACESSÓRIOS

- > Mangote elétrico sanfonado 6m / 8m / 10m.



Mangote elétrico



Conector com trava



Contato: Tel. Fixo: 55 28 2102-2525 / Móvel: 28 99985-7615 - vendas@ventowag.com.br

Todos os direitos reservados - Ventowag Tecnologia LTDA



Manipulador à vácuo Versatile Steel 8 FX

Equipamento ideal para carregar na posição horizontal, placas de pequenas e médias, dimensões de materiais diversos como: alumínio, inox, cobre, aço, carbono, etc... Alimentado por eletricidade, possui bomba de vácuo acoplada na própria estrutura. Cada ventosa das extremidades possui uma válvula de bloqueio permitindo isola-las e assim, possibilita transportar as chapas de tamanhos menores com o mesmo equipamento. Alinhados com as normas de segurança, todos os equipamentos atendem as Nrs 10/11/12 do MTE.

Todos os equipamentos são testados em fábrica, e são fornecidos com manual de operação e manutenção, ART-CREA e atendem as NRs 10/11/12 do MTE.



PRINCIPAIS VANTAGENS E INOVAÇÕES

ITENS DE SÉRIE

- > Estrutura superior fixa para operação na posição horizontal
- > Estrutura inferior com guias com travas, que permitem o deslocamento; das ventosas na barra central;
- > Capacidade máxima de trabalho **400 / 600 / 800 / 1000 kg**;
- > Sapatas de aço com guarnição de borracha super resistentes e duráveis;
- > Vacuômetro analógico de fácil medição do vácuo;
- > Sistema com válvula de segurança;
- > Sistema de isolamento manual em cada ventosa
- > Reservatório de vácuo acoplado na estrutura;
- > Descansos retráteis para armazenamento;
- > Filtro de proteção da bomba (fácil de substituir – baixo custo);
- > Mangueiras especiais em PU, próprias para vácuo com conexões de alta segurança - anti vazamento;
- > Tomada de encaixar com trava para alimentação elétrica;
- > Bomba de vácuo lubrificada a óleo de alta eficiência;
- > Cabo ergonômico com regulagem (facilita o posicionamento seguro do operador);
- > Pintura resistente - ambiente normal coberto, cor cinza / amarelo segurança;
- > Laudo técnico de autoria do projeto (ART/CREA);
- > Manual de operação e manutenção.



TECNOLOGIAS APLICADAS

PAINEL NR 12

- > Controle eletrônico da bomba de vácuo;
- > Sensoriamento digital de alta precisão;
- > Alerta sonoro contra queda de pressão;
- > Conforme Item 5.2 - NR 11, Anexo 11;
- > Horímetro analógico;
- > Tensão de segurança 24V;



Controlador eletrônico



Painel com horímetro



Transformador 24V

ACESSÓRIOS

- > Mangote elétrico sanfonado 6m / 8m / 10m.



Mangote elétrico



Conector com trava



Contato: Tel. Fixo: 55 28 2102-2525 / Móvel: 28 99985-7615 - vendas@ventowag.com.br

Todos os direitos reservados - Ventowag Tecnologia LTDA