

# FICHA TÉCNICA



## Slim 8 Extensive Eletric

COD. S8E800-EX

Rev 02

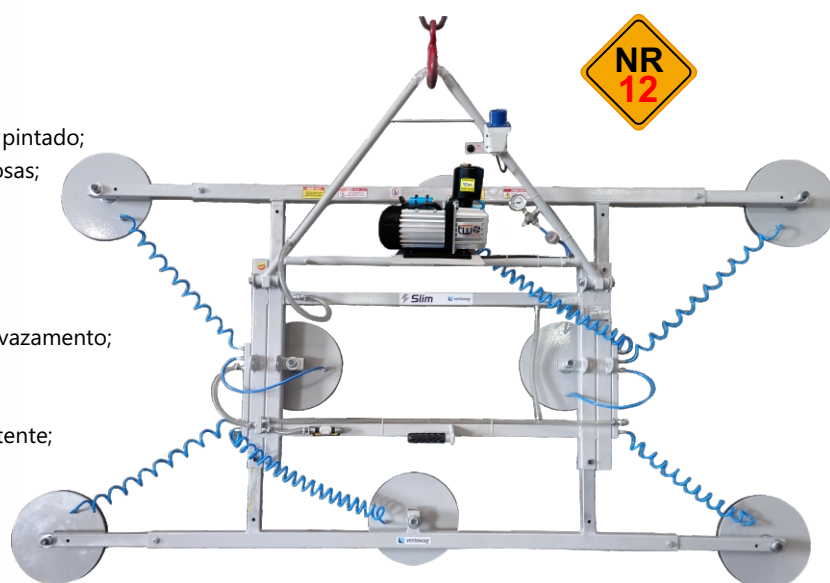
03/03/2023

Os movimentadores à vácuo da linha Slim EXTENSIVE, se destacam pelo recuso em sua estrutura que permite ajustar o comprimento das ventosas, aumentando a área de pega em chapas de grandes dimensões. Possui articulações que permitem operar na posição horizontal e vertical. Estrutura robusta desenvolvida para trabalhos de regime severo em empresas de beneficiamento de mármore e granitos. Seu sistema de geração de vácuo possui bomba de vácuo elétrica que dispensa a utilização de compressores de ar comprimido, tornando sua instalação fácil e permitindo utilizar o equipamento em diversas pontes rolantes. Muito resistente e duráveis, são de fácil manutenção e simples de operar, proporcionando uma excelente produtividade e segurança para os operadores.

### PRINCIPAIS VANTAGENS E INOVAÇÕES

#### ITENS DE SÉRIE

- 1 Estrutura em aço certificado tipo schedule sem costura pintado;
- 2 Quadro inferior com ajustes de comprimento das ventosas;
- 3 Alça de elevação com reforço;
- 4 Vacuômetro analógico;
- 5 Válvula deslizante de fácil acesso.
- 6 Bomba de vácuo á óleo: **50 L/MIN**;
- 7 Mangueiras especiais em PU próprias pra vácuo - Anti vazamento;
- 8 Sistema com válvula de segurança;
- 9 Filtro de proteção da bomba (fácil de substituir - baixo custo);
- 10 Sapatas de aço com guarnição de borracha super resistente;
- 11 Reservatório de vácuo central;
- 12 Tomada de alimentação com trava de segurança;



**Todos os equipamentos são testados em fábrica, e são fornecidos com manual de operação e manutenção e ART-CREA e atendem as NRs 10/11/12 do MTE.**

### ITENS OPCIONAIS

#### PAINEL ELETRÔNICO

- > Sensoriamento digital de alta precisão;
- > Alerta sonoro contra queda de pressão;
- > Conforme Item 5.2 - NR 11, Anexo 11;
- > Controle eletrônico da bomba de vácuo.



#### MANGOTE ELÉTRICO

Mangote elétrico sanfonado  
6m / 8m / 10m.



#### DADOS TÉCNICOS

Capac. de Trabalho	Capac. de sucção	Medidas (mm)	Tensão de trabalho
800 kg	50L/min	Comp: 2020 mm Largura: 1760 mm	110/220V - 60Hz (50Hz)

As imagens contidas nessa ficha técnica são meramente ilustrativas. O fabricante se reserva no direito de realizar alterações nos equipamentos sem aviso prévio.



Contato: Tel. Fixo: 55 28 2102-2525 / Móvel: 28 99985-7615 - vendas@ventowag.com.br