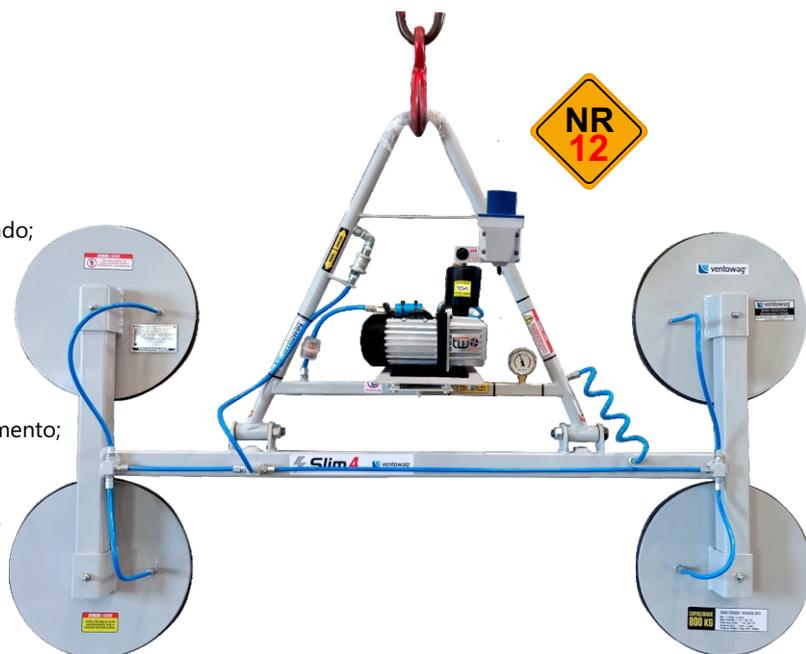


Movimentador a vácuo projetado para atender as operações de movimento de placas planas polidas de diversos materiais como: mármore, granitos, ardósias, MDF's, vidros, cerâmicas, fibras, dentre outras. Possuem em sua estrutura uma articulação que permite bascular a chapa na horizontal e na vertical. Estão disponíveis nas versões com bomba de vácuo elétrica ou pneumática. São equipamentos robustos e resistentes, ideais para linhas de polimento, corte, carregamento e descarregamento de caminhões, abastecimento de máquinas, etc. Alinhados com as normas de segurança, todos os equipamentos atendem as Nr's 10/11/12 do MTE

PRINCIPAIS VANTAGENS E INOVAÇÕES

ITENS DE SÉRIE

- 1 Estrutura em aço certificado tipo schedule sem costura pintado;
- 2 Reservatório de vácuo central;
- 3 Alça de elevação com reforço;
- 4 Vacuômetro analógico;
- 5 Válvula deslizante de fácil acesso.
- 6 Bomba de vácuo á óleo: **50 L/MIN**;
- 7 Mangueiras especiais em PU próprias pra vácuo - Anti vazamento;
- 8 Sistema com válvula de segurança;
- 9 Filtro de proteção da bomba (fácil de substituir - baixo custo);
- 10 Sapatas de aço com guarnição de borracha super resistente;
- 11 Tomada de alimentação com trava de segurança;



Todos os equipamentos são testados em fábrica, e são fornecidos com manual de operação e manutenção e ART-CREA e atendem as NRs 10/11/12 do MTE.

ITENS OPCIONAIS

PAINEL ELETRÔNICO

- > Sensoriamento digital de alta precisão;
- > Alerta sonoro contra queda de pressão;
- > Conforme Item 5.2 - NR 11, Anexo 11;
- > Controle eletrônico da bomba de vácuo.



MANGOTE ELÉTRICO

Mangote elétrico sanfonado
6m / 8m / 10m.



DADOS TÉCNICOS

Capac. de Trabalho	Capac. de sucção	Medidas (mm)	Tensão de trabalho
800 kg	50L/min	Comp: 1170 mm Largura: 870 mm	110/220V - 60Hz (50Hz)

As imagens contidas nessa ficha técnica são meramente ilustrativas. O fabricante se reserva no direito de realizar alterações nos equipamentos sem aviso prévio.