



Versatile 4 Eletric Basculamento

COD. V4EBL

Rev 02

03/03/2023

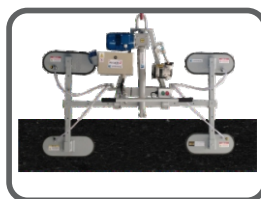
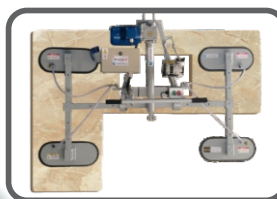
Movimentador a vácuo projetado para atender as operações de movimentação e carregamento de placas diversas com tamanhos variados, grandes dimensões, com capacidade de até 600kg. Para facilitar as operações, possui articulação acionada por atuador pneumático permitindo bascular a carga automaticamente 90° tanto na posição vertical quanto horizontal. Através de sua estrutura ajustável, torna-se fácil posicionar as ventosas conforme o tamanho e a geometria da carga. Alimentado por ar comprimido, seu sistema de geração de vácuo é realizado por bomba a vácuo elétrica. Possui reservatório adicional de vácuo com válvula de segurança que retém o vácuo em caso de rompimento acidental do mangote de alimentação. Práticos e seguros, são ideais para carregamento e descarregamento de caminhões, abastecimento de máquinas, operações em canteiro de obras, dentre outras operações possíveis.

Aplicação: Industrias de modelagem com fibra, automobilísticas, aeronáuticas, vidraçarias, marmorarias, marcenarias, industrias de corte de metais, MDF, etc.

PRINCIPAIS VANTAGENS E INOVAÇÕES

ITENS DE SÉRIE

- 1 Estrutura em aço certificada tipo schedule sem costura pintado
- 2 Tomada de alimentação com trava de segurança;
- 3 Estrutura regulável no comprimento/largura
- 4 Ventosas reguláveis em duas posições (Horiz/Vertical)
- 5 Cabo ergonômico, controle a distância;
- 6 Bomba de vácuo à óleo com válvula de segurança e filtro;
- 7 Válvula deslizante de fácil acesso;
- 8 Reservatório de vácuo central;
- 9 Alça de elevação com reforço;
- 10 Basculamento automático;
- 11 Válvula isoladora manual em cada ventosa;
- 12 Bomba de vácuo à óleo isenta de lubrificação: **50 L/MIN**;
- 13 Sapatas de aço com guarnição de borracha super resistente;
- 14 Filtro de proteção da bomba (fácil de substituir - baixo custo);
- 15 Mangueiras especiais em PU próprias pra vácuo - Anti vazamento;



ITENS OPCIONAIS

PAINEL ELETRÔNICO

- > Controle eletrônico da bomba de vácuo;
- > Sensoriamento digital de alta precisão;
- > Alerta sonoro contra queda de pressão.
- > Conforme Item 5.2 - NR 11, Anexo 11.



MANGOTE ELÉTRICO

Mangote elétrico sanfonado
6m / 8m / 10m.



DADOS TÉCNICOS

Capac. de Trabalho	Capac. de sucção	Medidas (mm)	Tensão de trabalho
600 kg	50L/min	Comp: 980/730/460 mm Largura: 1920/1560/1170mm	220/380V - 60Hz (50Hz)



Todos os equipamentos são testados em fábrica, e são fornecidos com manual de operação e manutenção e ART-CREA e atendem as NRs 10/11/12 do MTE.

As imagens contidas nessa ficha técnica são meramente ilustrativas. O fabricante se reserva no direito de realizar alterações nos equipamentos sem aviso prévio.



Contato: Tel. Fixo: 55 28 2102-2525 / Móvel: 28 99985-7615 - vendas@ventowag.com.br