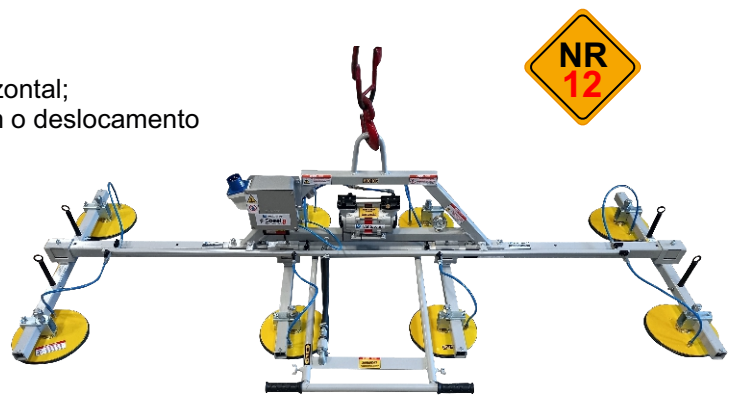


Equipamento ideal para transportar na posição horizontal, placas pequenas e médias. Alimentado por eletricidade, possui bomba de vácuo acoplada na própria estrutura. Cada ventosa das extremidades possuem uma válvula de bloqueio permitindo isola-las e assim possibilitar transportar chapas de tamanhos menores com o mesmo equipamento. Alinhados com as normas de segurança, todos os equipamentos atendem as Nrs 10/11/12 do MTE.

### PRINCIPAIS VANTAGENS E INOVAÇÕES

#### ITENS DE SÉRIE

- > Estrutura superior fixa para operação na posição horizontal;
- > Estrutura inferior com guias com travas, que permitem o deslocamento das ventosas na barra central;
- > Sapatas de aço com guarnição de borracha super resistentes e duráveis;
- > Capacidade máxima de trabalho **600/800 kg**;
- > Vacuômetro analógico;
- > Sistema com válvula de segurança;
- > Sistema de isolamento manual em cada ventosa;
- > Reservatório de vácuo acoplado na estrutura;
- > Descansos retrateis para armazenamento;
- > Filtro de proteção da bomba (**fácil de substituir – baixo custo**);
- > Mangueiras especiais em PU, próprias para vácuo com conexões de alta segurança - anti vazamento;
- > Tomada de encaixar com trava para alimentação elétrica;
- > Bomba de vácuo de dupla, isenta de manutenção/lubrificação;
- > Cabo ergonômico com regulagem (facilita o posicionamento seguro do operador);



**Todos os equipamentos são testados em fábrica, e são fornecidos com manual de operação e manutenção, ART-CREA e atendem as NRs 10/11/12 do MTE.**

### ITENS OPCIONAIS

#### PAINEL ELETRÔNICO

- > Controle eletrônico da bomba de vácuo (dispensa contador e relés);
- > Sensoriamento digital de alta precisão;
- > Fusíveis de proteção em todas as fases;
- > Alerta sonoro contra queda de pressão.
- > Conforme Item 5.2 - NR 11, Anexo 11.



#### MANGOTE ELÉTRICO

Mangote elétrico sanfonado 8m.



DADOS TÉCNICOS	VERSATILE STEEL 8 FX	
	600 kg	800 kg
Capac. de Trabalho	600 kg	800 kg
Largura	600/1100 mm	900/1100 mm
Comprimento	1750/2550 mm	1900/2550 mm
Capac. de sucção	100 L/min	
Tensão de trabalho	220V - 60Hz (50Hz)	