

FICHA TÉCNICA



SLIM 8 EXTENSIVE ELETRIC

COD. S8EM-800-EX

Rev 1

21/05/2025

Modelo especial desenvolvido com estrutura alongada para operar com grandes placas de mármore e granitos tipo exportação. Possui bomba de vácuo elétrica com dois cabeçotes que além de aumentar a segurança, a maior potência permite maior rapidez na movimentação de chapas brutas ou polidas. Equipamentos robustos e resistentes, ideais para operação intensa como abastecimento de poltriz automática, serras ponte de corte, carregamento e descarregamento de caminhões, dentre outros. Alinhados com as normas de segurança, todos os equipamentos atendem as NRs 10/ 11/ 12 do MTE.

PRINCIPAIS VANTAGENS E INOVAÇÕES

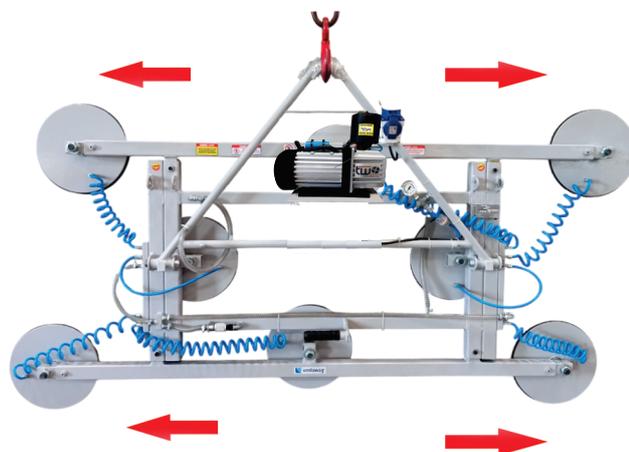
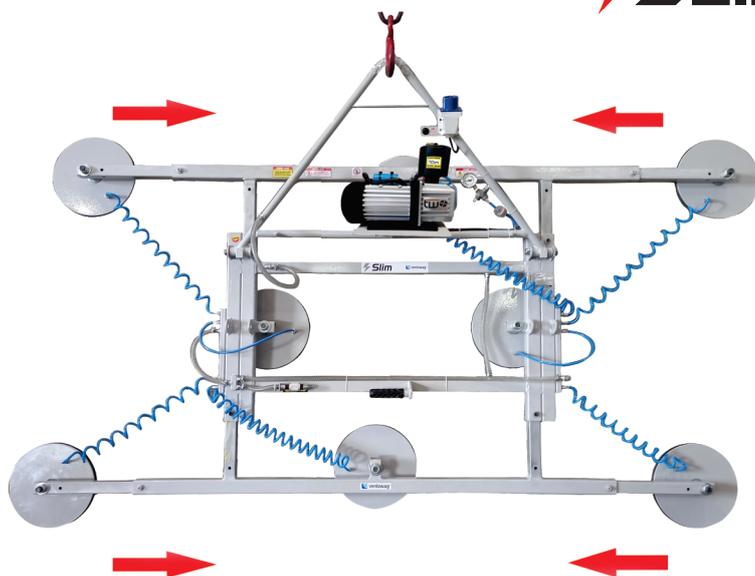
ITENS DE SÉRIE

- > Sistema de basculamento 90° manual mecânico;
- > Estrutura superior móvel com articulação para operação na posição horizontal / vertical;
- > Capacidade máxima de trabalho 800 kg;
- > Sapatas de aço com guarnição de borracha super resistentes e duráveis;
- > Vacuômetro analógico de fácil medição do vácuo;
- > Sistema com válvula de segurança;
- > Reservatório de vácuo acoplado na estrutura;
- > Filtro de proteção da bomba (fácil de substituir – baixo custo);
- > Mangueiras especiais em PU, próprias para vácuo com conexões de alta segurança - anti vazamento;
- > Tomada de encaixar com trava para alimentação elétrica;
- > Bomba de vácuo lubrificada a óleo de alta eficiência;
- > Cabo ergonômico com regulagem (facilita o posicionamento seguro do operador);
- > Pintura resistente - ambiente normal coberto, cor cinza / amarelo segurança;
- > Laudo técnico de autoria do projeto (ART/CREA);
- > Manual de operação e manutenção.

Todos os equipamentos são testados em fábrica, e são fornecidos com manual de operação e manutenção e ART-CREA.



SLIM 8

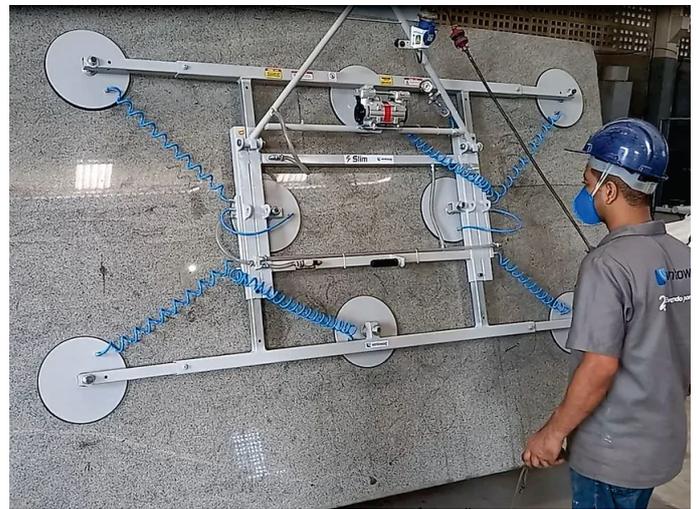


Contato: Tel. Fixo: 55 28 2102-2525 / Móvel: 28 99985-7615 - vendas@ventowag.com.br

Todos os direitos reservados - Ventowag Tecnologia LTDA

FICHA TÉCNICA

FOTO DE APLICAÇÃO



| DADOS TÉCNICOS | SLIM 8 EXTENSIVE ELETRIC |
|--------------------|--------------------------|
| Cod. | S8E800-EX |
| Capac. de Trabalho | 800 kg |
| Largura | 1760 mm |
| Comprimento | 2020 mm |
| Potencia KW | 0.37 |
| Tensão de trabalho | 220V - 60Hz (50Hz) |

ACESSÓRIOS

- > Controle eletrônico da bomba de vácuo;
- > Sensoriamento digital de alta precisão;
- > Conforme Item 5.2 - NR 11, Anexo 11;
- > Tensão de segurança 24V;



Mangote elétrico



Controlador eletrônico

ACESSÓRIOS OPCIONAL

- > Alerta sonoro contra queda de pressão;
- > Mangote elétrico sanfonado 6m / 8m / 10m.



Conector com trava