

Os movimentadores à vácuo da linha Super EXTENSIVE, se destacam pelo recuso em sua estrutura que permite ajustar o comprimento das ventosas, aumentando a área de pega em chapas de grandes dimensões. Possui articulações que permitem operar na posição horizontal e vertical. Estrutura robusta desenvolvida para trabalhos de regime severo em empresas de beneficiamento de mármore e granitos. Seu sistema de geração de vácuo possui bomba de vácuo elétrica que dispensa a utilização de compressores de ar comprimido, tornando sua instalação fácil e permitindo utilizar o equipamento em diversas pontes rolantes. Muito resistente e duráveis, são de fácil manutenção e simples de operar, proporcionando uma excelente produtividade e segurança para os operadores.

PRINCIPAIS VANTAGENS E INOVAÇÕES

ITENS DE SÉRIE

- 1 Estrutura em aço certificada tipo schedule sem costura pintado
- 2 Reservatório de vácuo central;
- 3 Alça de elevação com reforço;
- 4 Vacuômetro analógico;
- 5 Válvula isoladora em todas ventosas
- 6 Válvula deslizante de fácil acesso.
- 7 Bomba de vácuo isenta de lubrificação: **340 L/MIN**;
- 8 Basculamento 90° Automático
- 9 Tomada de alimentação com trava de segurança



Todos os equipamentos são testados em fábrica, e são fornecidos com manual de operação e manutenção e ART-CREA e atendem as NRs 10/11/12 do MTE.

ITENS OPCIONAIS

PAINEL ELETRÔNICO

- > Controle eletrônico da bomba de vácuo;
- > Sensoriamento digital de alta precisão;
- > Alerta sonoro contra queda de pressão.
- > Conforme Item 5.2 - NR 11, Anexo 11.



MANGOTE ELÉTRICO

Mangote elétrico sanfonado
6m / 8m / 10m.



DADOS TÉCNICOS

Capac. de Trabalho	Capac. de sucção	Medidas (mm)	Tensão de trabalho
800 kg	340L/min	Comp: 2250/2850 mm Largura: 1250 mm	220V - 60Hz (50Hz)