

FICHA TÉCNICA



SLIM 1 ELETRIC - MINI

COD. S1EM-200
COD. S1EM-400
COD. S1E-800

Rev 1

15/09/2025

Equipamento robusto, ideal para transportar na posição horizontal, blanks pesados com agilidade e segurança. Disponível nas versões de alimentação por eletricidade na qual possui uma bomba de vácuo acoplada na própria estrutura, ou por ar comprimido, onde um sistema de venturi gera o vácuo para as ventosas. Alinhados com as normas de segurança, todos os equipamentos atendem as NRs 101112 do MTE.

PRINCIPAIS VANTAGENS E INOVAÇÕES

ITENS DE SÉRIE

- 1 Sistema de basculamento 90° manual mecânico;
- 2 Estrutura superior móvel com articulação para operação na posição horizontal / vertical;
- 3 Capacidade máxima de trabalho 800 kg;
- 4 Sapatas de aço com guarnição de borracha super resistentes e duráveis;
- 5 Vacuômetro analógico de fácil medição do vácuo;
- 6 Sistema com válvula de segurança;
- 7 Reservatório de vácuo acoplado na estrutura;
- 8 Filtro de proteção da bomba (fácil de substituir – baixo custo);
- 9 Mangueiras especiais em PU, próprias para vácuo com conexões de alta segurança - anti vazamento;
- 10 Tomada de encaixar com trava para alimentação elétrica;
- 11 Bomba de vácuo lubrificada a óleo de alta eficiência;
- 12 Pintura resistente - ambiente normal coberto, cor cinza / amarelo segurança;
- 13 Laudo técnico de autoria do projeto (ART/CREA);
- 14 Manual de operação e manutenção.

Todos os equipamentos são testados em fábrica, e são fornecidos com manual de operação e manutenção e ART-CREA.



MANUAL DE OPERAÇÃO E
LAUDO TÉCNICO COM (ART-CREA)



SLIM 1
ELETRIC



SLIM 1
ELETRIC **MINI**



Contato: Tel. Fixo: 55 28 2102-2525 / Móvel: 28 99985-7615 - vendas@ventowag.com.br

Todos os direitos reservados - Ventowag Tecnologia LTDA

FICHA TÉCNICA



SLIM 1 ELETRIC - MINI

COD. S1EM-200
COD. S1EM-400
COD. S1E-800

Rev 1

15/09/2025

DADOS TÉCNICOS	Slim 1 Eletric - Mini		
Cod.	S1EM-200	S1M-400	S1E-800
Capac. de Trabalho	200 kg	400 kg	800 kg
Largura	350 mm	350 mm	450 mm
Comprimento	450 mm	600 mm	850 mm
Tensão de trabalho	220V - 60Hz (50Hz)		

ACESSÓRIOS

- > Controle eletrônico da bomba de vácuo;
- > Sensoriamento digital de alta precisão;
- > Conforme Item 5.2 - NR 11, Anexo 11;
- > Tensão de segurança 24V;

ACESSÓRIOS OPCIONAL

- > Alerta sonoro contra queda de pressão;
- > Mangote elétrico sanfonado 6m / 8m / 10m.



Mangote elétrico



Controlador eletrônico



Conector com trava