

Equipamento especial desenvolvido para transportar, de forma fácil e segura, placas de grandes dimensões que requerem cuidados para não serem danificadas durante os processos de manipulação. Sua estrutura reforçada, possui 12 sapatas distribuídas de maneira uniforme, cada ventosa possui uma válvula de bloqueio que permite isola-las, o que possibilita o transporte de chapas de tamanhos menores com o mesmo equipamento. Alimentado por eletricidade, possui bomba de vácuo acoplada na própria estrutura.

Alinhados com as normas de segurança, todos os equipamentos atendem as NRs 10/11/12 do MTE.

PRINCIPAIS VANTAGENS E INOVAÇÕES

ITENS DE SÉRIE

- > Sistema de basculamento automatizado 90° para operar na posição horizontal e vertical;
- > Estrutura com sistema de isolamento manual em cada ventosa, permite operar com placas de tamanhos variados;
- > Sapatas de aço com guarnição de borracha super resistentes e duráveis;
- > Vacuômetro analógico fácil medição do vácuo;
- > Sistema com válvula de segurança;
- > Sensores de fim de curso no basculamento;
- > Reservatório de vácuo acoplado na estrutura;
- > Descansos retrateis para armazenamento;
- > Filtro de proteção da bomba (fácil de substituir – baixo custo);
- > Mangueiras especiais em PU, próprias para vácuo com conexões de alta segurança - anti vazamento;
- > Tomada de encaixar com trava para alimentação elétrica;
- > Bomba de vácuo lubrificada a óleo de alta eficiência;
- > Cabo ergonômico com regulagem (facilita o posicionamento seguro do operador);
- > Pintura resistente - ambiente normal coberto, cor CINZA;
- > Laudo técnico de autoria do projeto (ART/CREA);
- > Manual de operação e manutenção;



Todos os equipamentos são testados em fábrica, e são fornecidos com manual de operação e manutenção e ART-CREA e atendem as NRs 10/11/12 do MTE.

ITENS DE SÉRIE

PAINEL ELETRÔNICO

- > Controle eletrônico da bomba de vácuo;
- > Sensoriamento digital de alta precisão;
- > Alerta sonoro contra queda de pressão.
- > Conforme Item 5.2 - NR 11, Anexo 11.



MANGOTE ELÉTRICO

Mangote elétrico sanfonado
6m / 8m / 10m.



DADOS TÉCNICOS VERSATILE STEEL 12

Capac. de Trabalho	Capac. de sucção	Medidas (mm)	Tensão de trabalho
800 kg	217 L/min	Comp: 3500 mm Largura: 1500 mm	220V - 60Hz
1200 kg	217 L/min	Comp: 5500 mm Largura: 1500 mm	

*Medidas externas das ventosas.

Tamanho das placas:

¹ min.: 1500 x 2000 / max.: 2000 x 6000

² min.: 1500 x 6000 / max.: 3000 x 12000